



Catalogo de productos **Bombas de doble diafragma**

Soluciones para la industria

 **GRACO**[®]

www.comercializadorabmg.com

INDUSTRIA DE CARTÓN

BOMBAS DE DOBLE DIAFRAGMA

Están diseñadas para la industria en general.

Pueden bombear con facilidad desde líquidos limpios de baja viscosidad hasta fluidos corrosivos y abrasivos de viscosidad media, así como transportar partículas de gran tamaño sin dañarse.

Gracias a su motor neumático, pueden usarse en zonas potencialmente explosivas.

Husky 515 y Husky 716

La sección central de una sola pieza elimina las fugas y reduce el mantenimiento en las bombas. Cuentan también con certificación ATEX. Ideales en los procesos de impresión para el cartón.

Conexiones desde ¼" hasta 3" con flujos de 5,0 gpm (18,9 l/min) hasta 300 gpm (1135 lpm).



BOMBAS DE PISTÓN PARA TINTAS Y PINTURAS

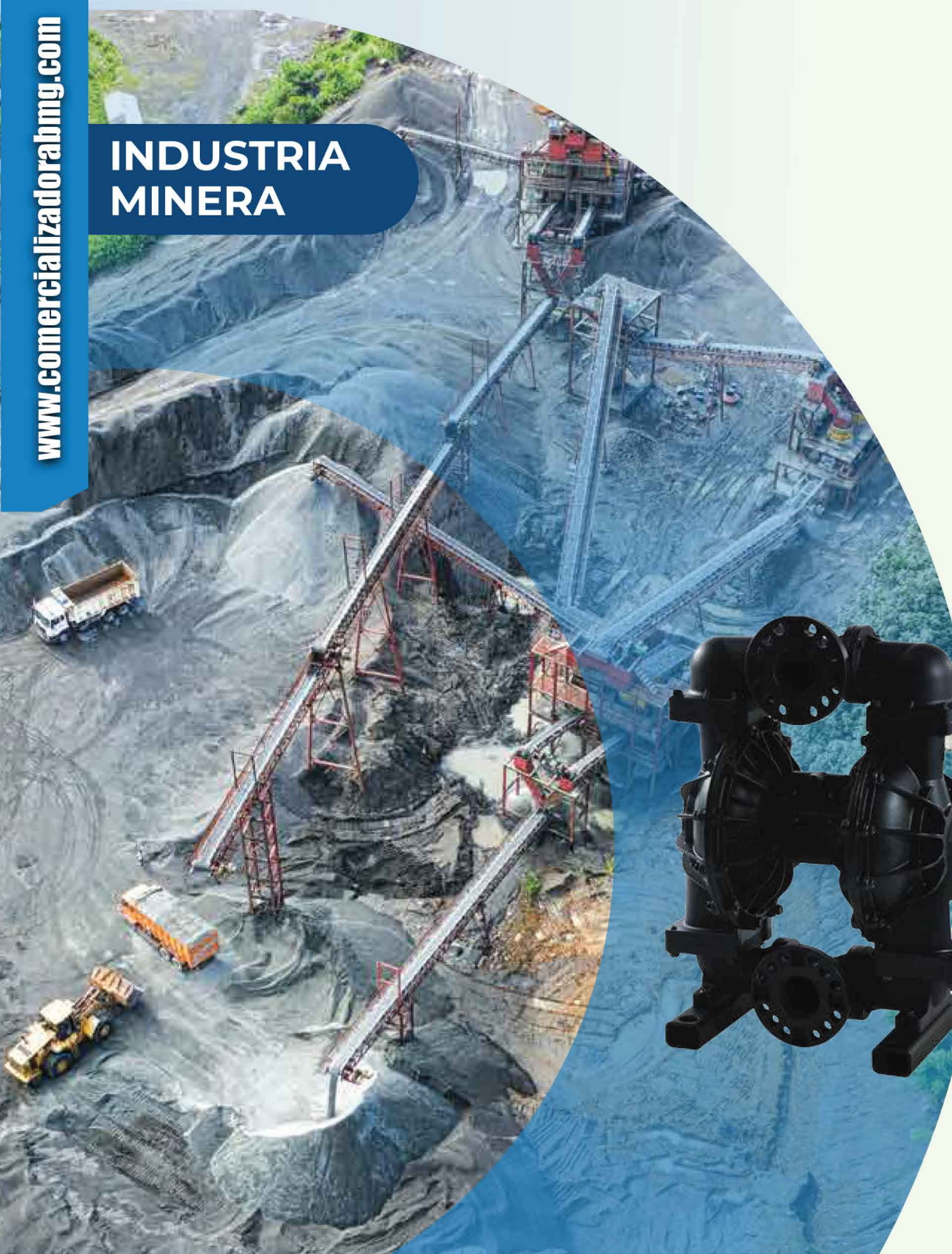
Bombas Check-Mate 800

Dentro de los procesos del cartón, se encuentra la impresión de este por medio de inyección de tintas, para presentaciones personalizadas de las marcas que requieren de empaques de este material.

Conexiones desde ¼" hasta 3" con flujos de 5,0 gpm (18,9 l/min) hasta 300 gpm (1135 lpm).



INDUSTRIA MINERA



CATALOGO
HUSKY 3300

BOMBAS NEUMÁTICAS DOBLE DIAFRAGMA

Husky 3300

Cuenta con una válvula de aire de baja pulsación que no se bloquea y que proporciona un cambio rápido y suave.

La sección central de una pieza elimina las fugas y reduce el mantenimiento de las bombas Husky en comparación con otras bombas de diafragma.

INDUSTRIA ALIMENTICIA

BOMBAS NEUMÁTICAS DE DOBLE DIAFRAGMA SANIFORCE

La línea sanitaria, le ahorra tiempo y dinero bombeando los materiales más difíciles, con rapidez y seguridad en sus procesos alimenticios, farmacéuticos y de cuidado personal.



BOMBAS DE PISTÓN SANIFORCE

Variedad de rangos para manejar materiales de alta viscosidad (de 1Cps a 1,000,000 Cps).



CERTIFICACIONES:



INDUSTRIA CERÁMICA



BOMBAS NEUMÁTICAS

Husky 3300

Las principales aplicaciones de las bombas de diafragma en la cerámica son:

- Transporte y recirculación de barbotinas.
- Transporte de arcillas.
- Aplicación de esmaltes.
- Bomba para polvos (arcilla en polvo seco).
- Tintas para cerámica.



CATALOGO
HUSKY 3300

INDUSTRIA QUÍMICA

BOMBAS DE DIAFRAGMA

Chemsafe

Aplicaciones mas frecuentes:

- Inyecciones químicas para tratar la madera o la pasta en la producción de papel.
- Dosificación de químicos o drenaje de lodo en el tratamiento de desperdicios.
- Transferencia y suministro de ácidos para grabar paneles solares.
- Transferencia y enjuague de pigmentos, tintas o solventes.
- Recolección de subproductos agroquímicos.
- Carga o descarga de petroquímicos de camiones y otros contenedores grandes.
- Transferencia de aditivos o químicos para la fabricación de fertilizantes, detergentes, productos farmacéuticos o productos de cuidado personal.



El cuerpo de la bomba está reforzado y diseñado para crear una bomba libre de fugas.

Fabricadas en PTFE y polietileno de alta densidad. (UHMWPE).

Disponibles en puertos de 1/4" a 1-1/2".

CERTIFICACIONES:



INDUSTRIA COMBUSTIBLE

BOMBA DE DIAFRAGMA



CATALOGO
HUSKY 1050

Husky 1050

La bomba de diafragma de operación neumática Husky 1050 cuenta con una válvula de aire de baja pulsación que no se atasca y proporciona un cambio de carrera rápido y suave.

La sección central de una pieza elimina las fugas y reduce el mantenimiento de las bombas Husky en comparación con otras bombas de diafragma.

Puerto de 1 pulgada, AL, BN/AC/TPE (certificada por UL).



CERTIFICACIONES:



BOMBA ELÉCTRICA DOBLE DIAFRAGMA

Quantm I30, I80, I120



CATALOGO
QUANTM I30, I80, I120

Quantm sanitaria H30, H80, H120



CATALOGO
QUANTM H30, H80, H120

Funcionamiento más silencioso

Espacio más reducido, facilitan la instalación y el mantenimiento.

El diseño puede amortizarse con el ahorro de energía en menos de un año.

Sustitución eficiente y asequible

Para reducir los costos de energía hasta en un 80 %, con un precio competitivo respecto de las tecnologías de bombas AODD.

Tecnología de control inteligente

Regula la velocidad de la bomba para ayudar en el cebado o evitar la cavitación en seco que daña las bombas.

Limpieza y mantenimientos fácil

Requieren menos energía para funcionar, lo que supone un menor costo de propiedad.



Prueba bomba eléctrica
QUANTM GRACO en área
de PTAR y fosa de agua tratadora.

- ✓ Éxito en la selección, instalación y arranque de bombas neumáticas de todo tipo en diversos ramos
- ✓ Contamos con centros de servicios certificados.



Instalación de bomba eléctrica
QUANTM GRACO en planta
cerámica en área de esmaltado.



www.comercializadorabmg.com

ventas@comercializadorabmg.com

Tel. 878 122 0744

Cel. 878 782 5940

Descartes #310 Col. Tecnológico,
Piedras Negras, Coah. 26080

Soluciones para la industria